

# STAMPANTE 3D A CERA PROJET MJP 2500W

L'elevata precisione del MultiJet Printing per  
la produzione di parti in cera 100% fondibile  
per applicazioni di microfusione



# Vantaggi della stampa 3D Multijet a cera 3D SYSTEMS

Le stampanti 3D Projet MJP 2500W, utilizzano la tecnologia di stampa Multijet per produrre modelli sacrificali di alta qualità in 100% cera e possono essere installate anche in ambiente da ufficio o laboratorio

I principali settori in cui è utilizzata la 2500W sono l'oreficeria, la gioielleria, gli accessori moda, il mondo del collezionismo e la produzione di orologi ed abbellitori per occhiali.

La Stampa nitida e accurata di dettagli anche piccoli, come micro-pavé, e l'elevata ripetibilità, permettono di ottenere con questa Stampante 3D un altissimo livello di precisione per la produzione digitale di gioielli.

Si possono produrre serie personalizzate, figurine, repliche, oggetti da collezione e altro ancora senza limitazioni. Creare geometrie svuotate o stampare spessori di parete sottili per ridurre l'utilizzo di metalli preziosi.



**Projet MJP 2500W**



## Produttività



La stampante 3D Projet 2500W combina volumi di stampa 3,7 volte superiori a stampanti analoghe e lavora con velocità di stampa fino a 10 volte superiori con una risoluzione di 1200x1200x1600 DPI e Layer di soli 16 micron.

## Versatilità di impiego



La Nuova testina di stampa può lavorare su tre settori distinti rendendo la nuova Projet MJP 2500W veloce e ideale sia per chi deve fare produzione di numerosi lotti al giorno, ma anche per chi deve realizzare solo modelli o produzioni più limitate.

## Qualità delle parti stampate



I modelli in cera realizzabili sono senza limiti geometrici e presentano una estrema ripetibilità e precisione.

La Projet MJP 2500W stampa spigoli vivi, dettagli nitidi e superfici lisce, ideali per essere usate in processi di microfusione per ottenere parti metalliche da lucidare.

La nuova cera M2 Cast, 100% fondibile è più elastica e quindi più pratica da maneggiare. Il materiale di supporto solubile non intacca le aree su cui aderisce.

## Facilità d'uso e manutenzione



La macchina è dotata di strumenti di autodiagnosi che riducono al minimo le operazioni di manutenzione ordinaria guidando l'operatore nelle operazioni da compiere.



# Alte prestazioni con il software di gestione 3D Sprint per PROJET MJP 2500W

Sp 3D Sprint™



Il nuovo Software di gestione 3D Sprint fornito con la Projet 2500W, amplifica le prestazioni di questa stampante 3D perchè consente l'analisi e la riparazione automatica dei file da stampare oltre che alla preparazione semplice e veloce del piatto di stampa da realizzare.

## Maggiore efficienza

Grazie alle funzionalità di importazione, è possibile caricare in macchina sia file STL che file CAD 3D ed eseguire una immediata analisi di stampabilità. È possibile riparare i file mesh 3D (STL) e, sfruttando l'intelligenza integrata del software, ottimizzare il posizionamento delle parti nella piattaforma di costruzione.

## Produttività incrementata e sotto controllo

Gli strumenti di gestione e monitoraggio di 3D Sprint consentono di eseguire una stima attendibile dei tempi di lavorazione e di ottimizzare i livelli di materiale nonché gestire processi e code di stampa.

## Principali funzionalità di 3D Sprint

- Semplice avvio del lavoro
- Importazione diretta di file CAD 3D
- Analisi di stampabilità
- Riparazione automatica degli errori nei file STL tra i quali:
  - Bordi errati
  - Modelli aperti
  - Normali invertite
  - Autointersezioni
- Posizionamento automatico ed ottimizzato dei file con funzioni di Stacking e Nesting, (capacità di stampare un "modello dentro l'altro" e "uno sopra l'altro")
- Generazione automatica del supporto;
- Strumenti di report e statistiche dei lavori svolti.

## Workflow

### CONNECT

#### All supported files:

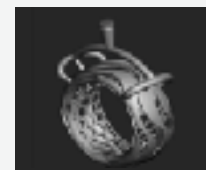
STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP; MJPDDD



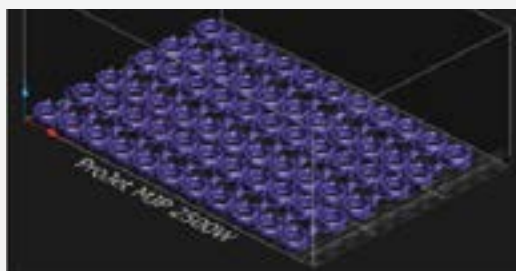
### REPAIR



### MODEL



### PLACE SUPPORT



### PRINT



### MONITOR



# La tecnologia di stampa 3D a cera 100% fondibile per applicazioni di microfusione

## Projet MJP 2500W

<b>Modelli di stampa</b>	XHD - Xtreme High Definition (Altissima Definizione)
<b>Dimensione della tavola di lavoro (xyz)*</b>	
Modalità XHD	295 x 211 x 142 mm
<b>Risoluzione (xyz)</b>	
Modalità XHD	1200 x 1200 x 1600 DPI; 16 µ layers
<b>Precisione tipica**</b>	±0.1016 mm per 25.4 mm dalla misura normale del modello
<b>Materiali di costruzione</b>	Visijet M2 CAST
<b>Materiale di supporto</b>	Visijet M2 SUW
<b>Packaging materiali</b>	
Materiali di costruzione	Bottiglie da 1.17 kg (la stampante può gestirne automaticamente due)
Materiali di supporto	Bottiglie da 1.3 kg (la stampante può gestirne automaticamente due)
<b>Alimentazione elettrica</b>	100-127 VAC, 50/60 Hz, monofase, 15A 200-240 VAC, 50 Hz, monofase, 10A Single C14 receptacle
<b>Dimensione (WxDxH)</b>	
Stampante imballata	1397 x 927 x 1314 mm
Stampante non imballata	1120 x 740 x 1070 mm
<b>Peso</b>	
Stampante imballata	325 kg
Stampante non imballata	211 kg
<b>3D Sprint™ Software</b>	Semplice avvio delle stampe e gestione dei lavori in coda. Strumenti di posizionamento automatico e ottimizzazione. Capacità di nidificazione (stacking e nesting). Ampi strumenti di editing. Generazione automatica dei supporti. Strumenti di report del lavoro svolto.
<b>Notifiche via e-mail</b>	Sì
<b>Capienza hard drive interno</b>	500 Gb minimo
<b>Connettività</b>	Network ready con 10/100/1000 base ethernet interface USB port
<b>Sistema operativo richiesto</b>	Windows® 7, Windows 8 o Windows 8.1 (Service Pack)
<b>Formati file dati in entrata</b>	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDO
<b>Intervallo di temperatura operativo</b>	18-28 °C, velocità di stampa ridotta a temperature > 25 °C
<b>Campo di umidità relativa</b>	30-70 % umidità relativa
<b>Rumorosità</b>	< 65 dBa stimati (con impostazione media della ventola)
<b>5 anni garanzia su testina di stampa</b>	Opzionale
<b>Certificazioni</b>	CE



\* La dimensione massima della parte dipende dalla geometria e altri fattori.

\*\* L'accuratezza può variare in base ai parametri di costruzione, geometria e dimensione della parte, orientamento e post-lavorazione.

\*\*\* Richiede trasformatore esterno fornito da 3D Systems nel country kit.



Print the Future

3DZ Franchising (Malta)  
3DZ Treviso (Castelfranco Veneto)  
3DZ Brescia (Rezzato)  
3DZ Piemonte (Casale Monferrato)  
3DZ Roma (Roma)  
3DZ Toscana (Arezzo)  
3DZ Emilia (Reggio Emilia)  
3DZ Albania (Tirana)  
3DZ Ungheria (Budapest)  
3DZ Romania (Clujova)  
3DZ Barcellona (Spagna)  
3DZ Andalusia (Spagna)  
3DZ Madrid (Spagna)  
3DZ Serbia (Belgrade)  
3DZ Dubai (Dubai)  
3DZ Lione (Lione)

(+356) 2713 915 2  
(+39) 0423 192307 0  
(+39) 030 638519 5  
(+39) 0142 23109 1  
(+39) 06 3973683 5  
(+39) 0575 953993  
(+39) 0522 51695 0  
(+355) 688 08783 0  
(+36) 1794343 2  
(+40) 251 41976 4  
(+34) 938 441 720  
(+34) 953 88 80 89  
(+34) 912 24 30 84  
(+381) 11 265199 0  
(+941) 4251773 4  
(+33) 04 37693508

info@3dz.com.mt  
tv@3dz.it  
bs@3dz.it  
to@3dz.it  
roma@3dz.it  
info@tbnet.it  
re@3dz.it  
tirana@3dz.al  
budapest@3dz.hu  
contact@cadworks.ro  
barcelona@3dz.es  
info@3dz.es  
madrid@3dz.es  
info@solfins.com  
info@3dz.com.mt  
info@3dz.fr